

## Análise de Gases

**LOCAÇÃO – VENDA – MANUTENÇÃO**

**PRODUTO NACIONAL**

### Analizador de Gases SE-AG6

#### Seis Parâmetros em tempo real do gás analisado

Temperatura; Ponto de Orvalho (dew point); Nível CO<sub>2</sub>; Umidade Relativa (UR); Nível VOC (Vapores de Óleo); Partículas (ppm)

#### O<sub>2</sub> - Ar Medicinal e Respirável – N<sub>2</sub> – SF<sub>6</sub>...

*Aferição comparativa com instrumentos aferidos em laboratório da RBC (conforme ISO 9001)*

Uso opcional em fluxos de Gás Natural, Argônio, Gases Químicos, Petroquímicos e Industriais



*O analisador SeparAr é o único analisador nacional capaz de analisar os principais parâmetros de qualidade do ar medicinal ou respirável com leitura direta na linha de ar sem presença do ar atmosférico ambiental.*

*Monitoramento do ponto de orvalho e temperatura do ar conforme normas nacionais e internacionais, evitando que ar respirável fora de padrão chegue ao operador.*

*Uma bomba de sucção de gases pode ser incorporada ao equipamento para a análise do ar ambiental ou de saídas de gases de chaminés, fornos ou atmosferas agressivas pós filtração.*

*Sistema opcional de recuperação, tratamento ou confinamento do gás analisado*

#### Aplicação Típica do Analisador SE-AG6

##### Parâmetros Standard

Temperatura ambiente; Ponto de orvalho (dew point); UR - % Umidade Relativa; Nível CO<sub>2</sub>; Nível VOC (Vapores de Óleo no ar); Partículas presentes no ar (ppm)  
Pressão de trabalho: Até 500 bar com redutor de pressão incorporado

#### Adicionais sob consulta:

- 1 – Análise de CO; O<sub>2</sub> e outros gases
- 2 – Bomba de sucção de espaços confinados e atmosferas diversas
- 3 – Impressora para registro dos dados coletados
- 4 - Data logger com Registro de Dados (SD Card) para até 100.000 eventos
- 5 – Telemetria integrada de monitoramento remoto com alarme, possibilitando manutenções preventivas e corretivas. Transmissão sem fio via rede GSM.

#### Outras especificações:

*Monitoramento das condições operacionais dos equipamentos supervisionados como pressão dos sistemas, ponto de orvalho, emitindo alertas sobre a necessidade de manutenções nos equipamentos e a reposição da fonte de suprimento de emergência).*

*Permite visualização das pressões mínimas de trabalho de cada ponto monitorado.*

*Permite transmissão local ou wireless das condições operacionais de centrais de gases em tempo real através de supervisão digital (computador e/ou celular).*

*Sistema de monitoramento composto de:*

*Sensores de pressão.*

*Infra-estrutura de eletrodutos e cabeamento.*

*Painel microprocessado para recepção de sinais 4 - 20 mA.*

*Alarme externo a área das centrais.*

*Modem Replicadores e receptor de sinal.*

*Sistema supervisorio.*

*Ajustes dos parâmetros de falha: pressões mínimas/máximas de cada ponto monitorado.*

*Sistema audiovisual para indicar falhas e/ou alarmes.*

*Sistema silenciador de alarme sonoro com programação para retorno após tempo preestabelecido.*

*Dispositivo visual do nº de falhas ocorridas em cada canal de monitoramento com senha de acesso, assim como qualquer tipo de configuração do sistema.*

*Sistema de alimentação elétrica bivolt (127 – 220 V).*

*Manual de funcionamento e instalação.*

**SeparAr** é uma empresa de origem 100% nacional com parcerias tecnológicas voltadas para desenvolvimento de equipamentos não produzidos no país como:

Geradores, Compressores e Purificadores de Gases...

Equipamentos: Hospitalar, Aeronáutico, Broadcast, Siderúrgico, Mineração...

Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

#### Qualificações/Certificações/Registros:

CREA: Mecânica, Elétrica, Química

ISO 9001: Em implantação

ABNT: Membro do Comitê Brasileiro Odonto-Médico-Hospitalar - ABNT/CB-26

CE 26:060.02 – Comissão de Estudo de Gases para Uso Hospitalar...

#### Representações em todos os Estados do Brasil